

NT 01016

VKMA 01135 -
VKMA 01136 -
VKMA/C 01935 -
VKMA/C 01936

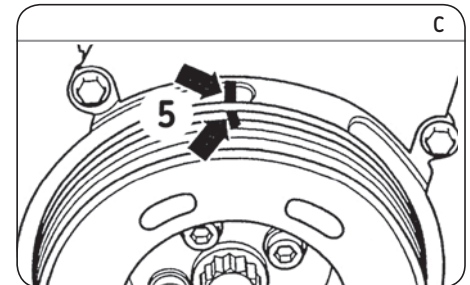
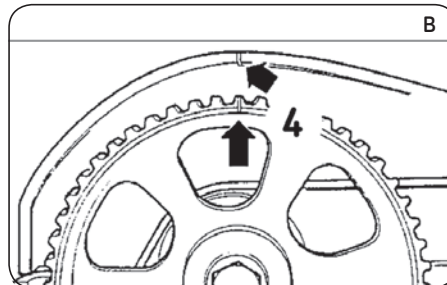
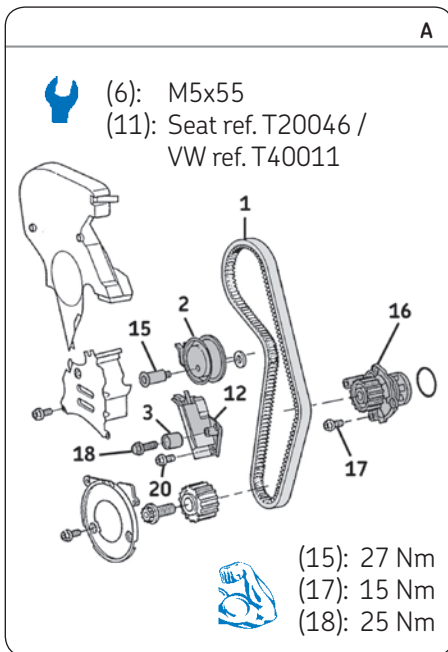
Audi / Seat / Skoda / Volkswagen

VKMA 01935

VKMC 01935

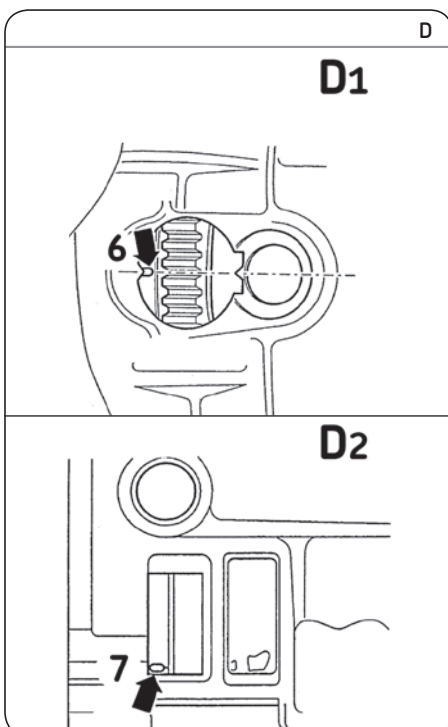
VKMA 01936

VKMC 01936



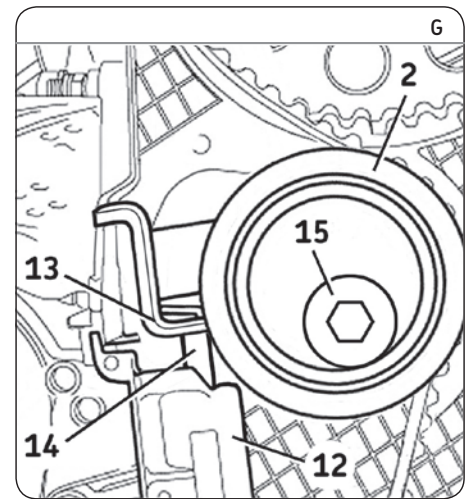
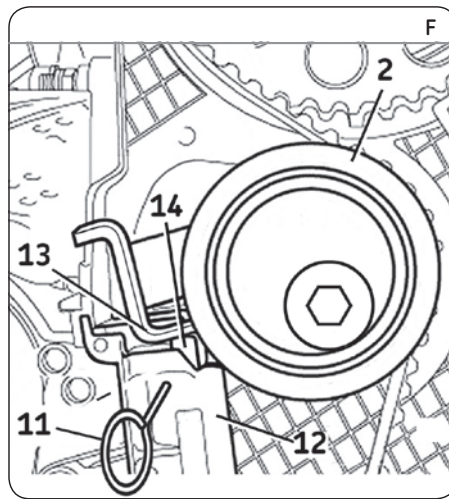
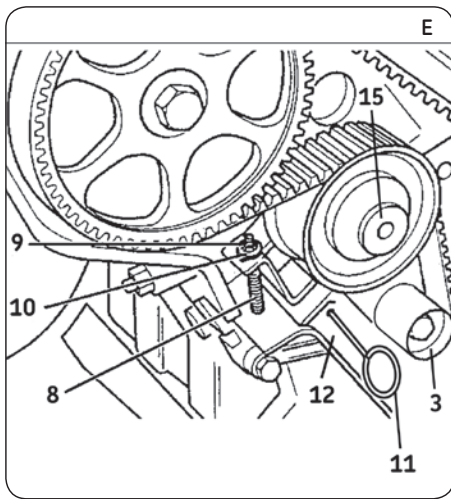
Ausbau

- 1) Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel
- 3) Kurbelwelle in OT-Stellung von Zylinder 1 bringen. Überprüfen, ob die Einstellmarkierungen ausgerichtet sind:
 - (4) des Nockenwellenzahnrads (**Bild B**).
 - (5) der Kurbelwellenscheibe (**Bild C**),
 - (6) oder (7) je nach Getriebe: Handschaltung (**Bild D1**) oder Automatik (**Bild D2**).
- 4) Kurbelwellenscheibe und unteres Steuergehäuse ausbauen.
- 5) Einen Gewindestift (8) (M5 und Länge 55 mm) mit einer Mutter (9) und einer Scheibe (10) in die Spannrolle (2) setzen (**Bild E**). Befestigungsschraube der Spannrolle (2) lösen und Mutter (9) und Scheibe (10) schrauben, bis ein Stift (11) in die Spannvorrichtung gesteckt werden kann (**Bild E**).
- 6) Gewindestift (8), Mutter (9) und Scheibe (10) (**Bild E**) ausbauen.
- 7) Steuerriemen (1) und Spannrolle (2) ausbauen.
- 8) Für VKMA 01135 oder VKMA 01136 Umlenkrolle (3) ausbauen (**Bild A**).
- 9) Für VKMA/C 01935 oder VKMA/C 01936 Spannvorrichtung (12), Bolzen (11) und Umlenkrolle (3) ausbauen (**Fig. E**).
- 10) **Wasserpumpe Entfernen.** (VKMC 01935 / 01936) Erst Kühlerkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben voll herausdrehen (17) und Pumpe (16) abnehmen.



Install Confidence





Einbau

Achtung! Auflageflächen der Rollen sorgfältig reinigen.

- 11) **Einbau der Wasserpumpe.** Neue Wasserpumpe (16) montieren. Befestigungsschrauben mit 15 Nm anziehen. Prüfen ob der Wasserpumpe weich dreht und keine harten Stellen aufweist.
 - 12) Prüfen, ob die Einstellmarkierungen (4) (Bild B) und (6) oder (7) (Bild D1 und D2) übereinstimmen.
 - 13) Für VKMA/C 01935 oder VKMA/C 01936 Neue Spannvorrichtung (12) mit Bolzen (11) und Umlenkrolle (3) (Fig. E) montieren. Zwei Bolzen (20) (Fig. A) anziehen
 - 14) Für VKMA 01135 oder VKMA 01136 : Neue Umlenkrolle (3) einbauen. Befestigungsschraube (18) mit Drehmoment 25 Nm anziehen.
 - 15) Neue Spannrolle (2) und Bolzen (15) einbauen.
- Anmerkung:** Die hintere Platte (13) der Spannrolle (2) muss an der Kolbenstange (14) der Spannvorrichtung (12) anliegen (Bild F).
- 16) Steuerriemen (1) auf die Kurbelwellenzahnrad setzen.
 - 17) Unteres Steuergehäuse und Kurbelwellenscheibe wieder einbauen.
 - 18) Zahnriemen (1) in folgender Reihenfolge einbauen: Zahnrad der Wasserpumpe, Umlenkrolle (3), Spannrolle (2) und Zahnrad der Nockenwelle.

Anmerkung: Das Riemenstück zwischen Zahnrad der Nockenwelle und Zahnrad der Wasserpumpe muss gespannt sein.

- 19) Ausrichtung der Einstellmarkierungen (5) kontrollieren (Bild C).
- 20) Steuerriemen (1) spannen: Den Stift (11) (Bild F) herausziehen und die Spannvorrichtung (12) (Bild G) betätigen. Unter dem Druck der Kolbenstange (14) verschiebt sich die Spannrolle und kommt am Zahnriemen zulegen, der sich anspannt.
- 21) Befestigungsbolzen der Spannrolle mit Drehmoment 27 Nm anziehen.
- 22) Mit der Kurbelwelle zwei Umdrehungen im Uhrzeigersinn machen, bis die OT-Stellung des Zylinders 1 erreicht ist. Überprüfen, ob die Einstellmarkierungen (4) (Bild B), (5) (Bild C) und (6) oder (7) (Bild D1 und D2) übereinstimmen.
- 23) Wiedereinbau der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

Sehr wichtiger Hinweis:

- Spannrolle und Umlenkrolle bei Raumtemperatur (20 °C) installieren auf keinen Fall, wenn der Motor heiß ist.
- Beim Verkeilen/Fixieren der Motorsteuerung Motor niemals in umgekehrte

- 24) Kühlkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühflüssigkeit einfüllen
- 25) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C).

Hinweis: Vor Einbau sind die einschlägigen Montageanweisungen und Einbauempfehlungen in den Werkstatthandbüchern der Automobilhersteller zu beachten und ggfs. an eine autorisierte Werkstatt zu geben. Es ist nach den korrekten Vorgehensweisen zu verfahren, die richtigen Werkzeuge zu verwenden und auf ein sauberes Arbeitsumfeld ist zu achten. Diese Montageanweisung ist allgemein gehalten. Auszüge und Abschriften zur weiteren Veröffentlichung bedürfen einer SKF Genehmigung.