

K&D KAROSSERIE KLEBE-&DICHTMASSE

Produkteigenschaften

Schnellhärtende, elastische 1-Komponenten-Klebe- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis, die durch Luftfeuchtigkeit aushärtet.

- breites Haftspektrum, starke Haftung
- überbrückt unterschiedlich große Dichtspalten
- dauerhafte Dichtwirkung, dauerelastisch und vibrationsfest
- Marine-Freigabe
- überlackierbar, silikonfrei
- nicht korrosiv, beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen

Einsatzbereiche

Für universelle Anwendungen im Karosserie- und Fahrzeugbau: Verklebt Metall (Stahlblech roh, grundiert und lackiert, Aluminium, Edelstahl) und viele Kunststoffe sowie Holz und Glas, z. B. bei Dichtungsarbeiten von Metallkonstruktionen, stark beanspruchten Fugen und Verklebung von vibrierenden Teilen.







Technische Daten

| | |
|---|---------------------------|
| Basis | 1-Komponenten Polyurethan |
| Farben | Schwarz |
| Aushärtung / Endfestigkeit (mm in 24 Stunden) | 4 |
| Aushaertesystem | Luftfeuchtigkeit |
| Bruchdehnung (%) | 400 |
| Lagerfähigkeit (Monate) | 18 Monate |
| Reissdehnung (%) | 600 |
| Reissfestigkeit (N/mm) | 8,5 |
| Shore A Härte | 40 |
| Temperaturbeständigkeit (°C) | -40 - +90 |
| Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten) | 50 |
| Verbrauch (ml/m ²) | 25 |
| Zugscherfestigkeit (N/mm ²) | 1,4 |

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C. Klebeflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) reinigen und entfetten. Als Haftvermittler empfehlen wir PETEC Schwarzprimer (Art.-Nr. 82330) in Verbindung mit dem Wollwischer (Art.-Nr. 82222). Schlauchbeutel öffnen, Düse zuschneiden und in eine passende Ausdrückpistole einlegen. Anschließend die ersten 2 cm des Materials verwerfen. Das Produkt mit der Ausdrückpistole auf die Klebefläche auftragen und das Bauteil fügen. Ggf. das Bauteil nach der Montage fixieren. Erst nach vollständiger Durchhärtung ist das Material mit geeigneten Produkten überlackierbar. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen

| | | | |
|--|---|---|---|
|  |  |  |  |
| Art.-Nr.: 94630 | Art.-Nr.: 94730 | Art.-Nr.: 94530 | Art.-Nr.: 94660 |
| 310 ml Kartusche | 310 ml Kartusche | 310 ml Kartusche | 600 ml Beutel |
|  |  | | |
| Art.-Nr.: 94760 | Art.-Nr.: 94560 | | |
| 600 ml Beutel | 600 ml Beutel | | |

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.