

LAGERFIX

Produkteigenschaften

Zur Befestigung, Sicherung und Erneuerung von abgenutzten oder ausgeschlagenen Lagern, Buchsen, Wellen, Gehäusen, Stehbolzen, Nuten und Gewinden aus Metall.

- schnelle anaerobe Aushärtung
- hochfeste Verbindung
- verhindert das Festrosten der Bauteile
- füllt und überbrückt große Spaltweiten bis 0,30 mm
- beständig gegen Vibration, Belastung, Hitze, Korrosion, Kraftstoff, Öl und viele weitere Chemikalien

Einsatzbereiche

Lager, Buchsen, Wellen, Gehäuse, Stehbolzen und Nuten.

Technische Daten

Farben	Silber
Aushärtung (Stunden)	12
Aushaertesystem	anaerob
Funktionsfestigkeit (Stunden)	3 - 6
Handfestigkeit (Minuten)	15-30
Lagerfähigkeit (Monate)	36 Monate
Losbrechmoment (Nm)	40 – 45 N/m
Scherfestigkeit (N/mm ²)	25 – 30
Spaltüberbrückung (mm)	0,3
Temperaturbeständigkeit (°C)	-55 - +150
Weiterdrehmoment (Nm)	15– 20

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C. Teile mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Die gewünschte Schichtdicke einseitig auftragen und Teile zusammenfügen, bzw. montieren (zylindrische Teile unter leichtem Drehen). Ggf. die Drehverbindung auf vorgeschriebenes Drehmoment anziehen. Die anaerobe Aushärtung erfolgt unter Luftausschluss zwischen metallischen Flächen. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Bei passiven Oberflächen, großen Spaltbreiten, niedriger Umgebungstemperatur und zur schnelleren Aushärtung empfehlen wir PETEC Aktivator anaerob (Art.-Nr. 90920). Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen



Art.-Nr.: 93150

50 g Pressbox