

# 10184000

R010624

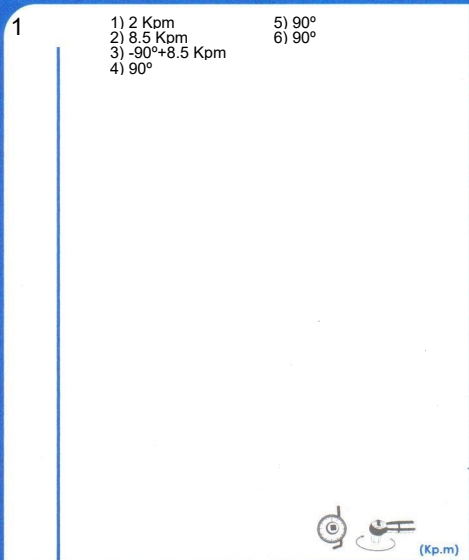
# SSANGYONG



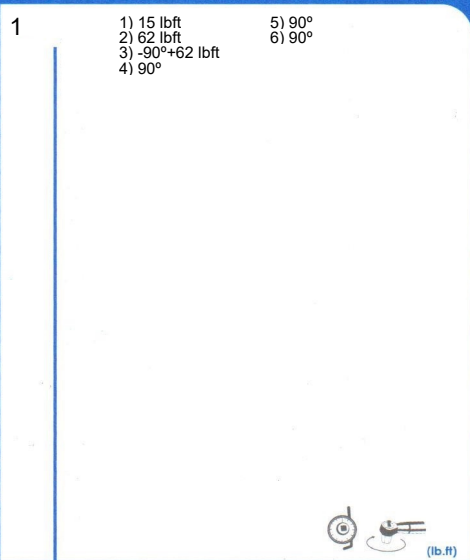
c.c. 2696 (mm<sup>3</sup>) 86.2 (mm)

1 D27DT;D27DT(665.926);D27DT(665.950)

1 **81043400** M12X1.50X158(1),M12X1.50X177(11)



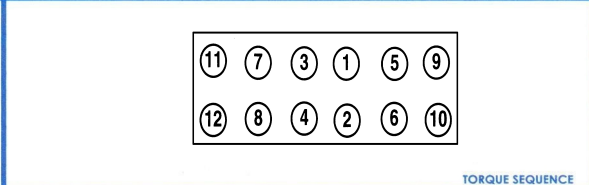
1 NO (Kp.m) RETIGHTENING



1 NO (lb.ft) RETIGHTENING

**ROUGHNESS**

MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



**-90° +**  
**-180°**  
 <>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER  
 AJUSTAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS  
 LOOSEN ALL THE BOLTS  
 AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS  
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT  
 LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)  
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT  
 ROTAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO  
 DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON LA BARRA ABIERTA)  
 ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojsa.es](http://www.ojsa.es)

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojsa.es](http://www.ojsa.es)

**TORQUE SEQUENCE**