

ZINK-ALU-SPRAY

Produkteigenschaften

- hervorragender Korrosionsschutz durch hohe Zink- und Aluminiumanteile
- verträglich mit vielen Materialien
- silikonfrei
- schnelltrocknender, glatter, porenfreier Film
- überlackierbar
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, leichte Säuren und Basen

Einsatzbereiche

Als dauerhafte kathodische Rostschutzgrundierung und Langzeitkorrosionsschutz für Metalle, die korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Zum Nachverzinken und Ausbessern von Schadstellen an verzinkten Teilen, sowie an Bohr-, Schweiß- und Schnittstellen. Die festhaftende und widerstandsfähige Beschichtung ist extrem witterungsbeständig und dient zur Rostschutzlackierung von metallischen Oberflächen wie z. B. bei Fallrohren, Lüftungsvorrichtungen, Stahlaufbauten u.v.m. Auch zur Grundierung von Anlagen-, Maschinen- und Karosserieteilen im Bereich Automobil, Karosseriebau, Haushalt, Handwerk, metallverarbeitende Betriebe, Metallbauer, Rohrleitungsbau, Klima- und Lüftungstechnik sowie Industrie.

Technische Daten

Farben	Silber
Lagerfähigkeit (Monate)	36 Monate
Temperaturbeständigkeit (°C)	+200

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +25°C. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Oberflächen von groben Rückständen befreien (z. B. Sandstrahlen) und mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 o. 82200) gründlich reinigen und entfetten. PETEC Zink-Aluspray gleichmäßig im Abstand von ca. 20 cm auf die zu beschichtende Fläche sprühen. Nach etwa 8 Min. ist die Oberfläche staubtrocken, nach 20 – 30 Min. griffest. Die vollständige Durchtrocknung ist nach 24 Std. erreicht. Erst nach vollständiger Durchhärtung mit geeigneten Produkten überlackierbar. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen



Art.-Nr.: 71050

500 ml