

ROHR- & GEWINDEDICHTUNG GELB, HOCHFEST

Produkteigenschaften

Hochviskose, hochfeste und hochdruckbeständige Rohr- & Gewindedichtung für große Gewinde bis M56/ 2" mit einem Spaltmaß von bis zu 0,3 mm. Temperaturbeständig bis +150°C und druckbeständig bis 120 bar. Zum Dichten und Sichern von Metall-Schraubgewinden gegen Gas, Luft, Wasser, Kraftstoffe, Öl und viele Chemikalien.

- schnelle anaerobe Aushärtung
- vibrationsfest
- kann Hanf, P.T.F.E.-Bänder sowie Feststoffdichtungen ersetzen
- leicht demontierbar
- für kleine und große Spaltbreiten
- kraftstoff- und ölbeständig
- dichtet zuverlässig feine, mittlere und grobe Gewinde
- beständig gegen Korrosion, Vibration, Gas, Luft, Wasser, Salzwasser, Kraftstoffe, Öl, Flüssiggas, Kühlfüssigkeit und viele weitere Chemikalien
- NSF-Freigabe
- WRAS-Freigabe
- DVGW-Freigabe

Einsatzbereiche

Installations- und Sanitärbereich, Rohrleitungsbau, Industrie, Automobil, Wasserwirtschaft, Gas-, Chemie- und Ölindustrie.

Technische Daten

Basis	anaerober Klebstoff
Farben	Gelb
Aushärtung (Stunden)	5 - 10
Aushaertesystem	anaerob
Druckbeständigkeit (bar)	120 (bei Gas 10)
Funktionsfestigkeit (Stunden)	1 - 3
Gewindegröße bis	M56
Handfestigkeit (Minuten)	15-30
Lagerfähigkeit (Monate)	36 Monate
Losbrechmoment (Nm)	18 - 24
Scherfestigkeit (N/mm ²)	6 - 13
Spaltüberbrückung (mm)	0,3
Temperaturbeständigkeit (°C)	-55 - +150

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur +5°C bis +35°C. Schraubverbindung mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. PETEC Rohr- & Gewindedichtung einseitig auftragen und umgehend zusammenfügen. Drehverbindung auf vorgeschriebenes Drehmoment anziehen. *Anaerobe Aushärtung erfolgt unter Luftausschluss zwischen metallischen Flächen. Bei passiven Oberflächen, großen Spaltbreiten, niedriger Umgebungstemperatur und zur schnelleren Aushärtung empfehlen wir PETEC Aktivator anaerob (Art.-Nr. 90920). Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Dichtmittel für herstellerseitig zusammengefügte Gewindeverbindungen in Gasgeräten und Komponenten. Geprüft nach DIN EN 751-1. Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2018. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen

