

# ROHR- & GEWINDEDICHTUNG NIEDRIGFEST WEISS

## Produkteigenschaften

Hochviskose und niedrigfeste Rohr- & Gewindedichtung auf PTFE-Basis für große Schrauben bis M80/ 2" mit einem Spaltmaß von bis zu 0,3 mm. Temperaturbeständig bis +150°C und druckbeständig bis 60 bar. Zum Dichten und Sichern von Metall-Schraubgewinden gegen Gas, Luft, Wasser, Kraftstoffe, Öl und viele Chemikalien.

- schnelle anaerobe Aushärtung
- vibrationsfest
- kann Hanf, P.T.F.E.-Bänder sowie Feststoffdichtungen ersetzen
- leicht demontierbar
- für kleine und große Spaltbreiten
- kraftstoff- und ölbeständig
- dichtet zuverlässig feine, mittlere und grobe Gewinde
- beständig gegen Korrosion, Vibration, Gas, Luft, Wasser, Salzwasser, Kraftstoffe, Öl, Flüssiggas, Kühlflüssigkeit und viele weitere Chemikalien

## Einsatzbereiche

Installations- und Sanitärbereich, hrleitungsbau, Industrie, Automobil, Wasserwirtschaft, Gas-, Chemie- und Ölindustrie.

## Technische Daten

Basis	anaerober Klebstoff
Farben	Weiß
Aushärtung (Stunden)	5 -10
Aushaertesystem	anaerob
Druckbeständigkeit (bar)	60
Funktionsfestigkeit (Stunden)	1 - 3
Gewindegröße bis	M80
Handfestigkeit (Minuten)	20-40
Lagerfähigkeit (Monate)	36 Monate
Losbrechmoment (Nm)	6 -11
Scherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	4 -6
Spaltüberbrückung (mm)	0,3
Temperaturbeständigkeit (°C)	-55 - +150

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

### Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur +5°C bis +35°C. Schraubverbindung mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. PETEC Rohr- & Gewindedichtung einseitig auftragen und umgehend zusammenfügen. Drehverbindung auf vorgeschriebenes Drehmoment anziehen. \*Anaerobe Aushärtung erfolgt unter Luftausschluss zwischen metallischen Flächen. Bei passiven Oberflächen, großen Spaltbreiten, niedriger Umgebungstemperatur und zur schnelleren Aushärtung empfehlen wir PETEC Aktivator anaerob (Art.-Nr. 90920). Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Gebindegrößen


<b>Art.-Nr.: 97218</b>
50 g