

# Service-Information

## Radmontage für Mercedes-Benz Fahrzeuge mit Verbundbremscheiben

Info-Nummer:	Information für:	Art der Information:
200.051	<input checked="" type="checkbox"/> Alle	<input checked="" type="checkbox"/> Montageanleitung / Wartungsanweisung
<b>Von:</b> PPM CC6 / DF	<input type="checkbox"/> Extern (Werkstatt/Händler)	<input type="checkbox"/> Bedienungsanleitung
	<input type="checkbox"/> Intern (RSO, NSO, HQ)	<input type="checkbox"/> Datenblatt/Spezifikation
<b>Datum:</b> 23.03.2020	<input type="checkbox"/> ATE BremsenCenter	<input type="checkbox"/> Software Updates & Upgrades
		<input type="checkbox"/> Produkthandbuch

### Thema: Allgemeine Hinweise zur Radmontage

Sämtliche Komponenten der Radverschraubung sind vor der Montage auf Sauberkeit, Zustand und Wiederverwendbarkeit zu prüfen.

Hierzu zählen insbesondere:

- Radnabe:** Keine Deformation oder Korrosion (besonders Ringnut für Bremscheibe). Radschraubengewinde in der Nabe sauber und unbeschädigt. Zur Reinigung empfehlen wir das ATE Radnabenreinigungsset 03.9314-1334.4. Mittenzentrierung nur im äußeren Bereich vor der Bremscheibe mit temperaturbeständiger Festschmierstoffpaste dünn bestreichen.
- Bremscheibe:** Alle inneren und äußeren Anlageflächen (besonders Verstärkungsring im Scheibentopf) frei von Korrosion, Beschädigungen oder Deformationen. Keinerlei Lenkbewegungen am Reibring der Bremscheibe durchführen!
- Felge:** Keine Beschädigungen und Korrosion an allen Anlageflächen der Felge (Anlagefläche an Bremscheibe, Mittenzentrierung, Sitzflächen der Radschrauben). Zur Reinigung empfehlen wir das ATE Radnabenreinigungsset 03.9314-1332.4
- Radschrauben:** Keine Beschädigungen, Deformationen, Fressspuren oder Korrosion am Gewinde und den Sitzkalotten. Richtige Radschraubenlänge sowie Kegel- oder Kugelsitz beachten. Radschrauben nicht ölen oder fetten!

An dieser Stelle verweisen wir auf die allgemeine ATE Serviceinformation SI 100.030 „Montage von PKW Laufrädern“.

Der Fahrzeughersteller hat den Ablauf der Radmontage für Fahrzeuge mit Verbundbrems scheiben wie folgt definiert. Der Einsatz von Schlagschraubern ist nicht gestattet!

## Das Anziehen der Räder erfolgt in 3 Schritten.

1. Radschrauben über Kreuz mit max. 20 Nm anziehen – Räder unbelastet. (Reihenfolge gemäß Abb. 1)
2. Radschrauben über Kreuz auf max.75 Nm anziehen – Räder unbelastet. (Reihenfolge gemäß Abb. 1)
3. Radschrauben auf das fahrzeugspezifisch vorgeschriebene Nenndrehmoment anziehen, dabei kann das Fzg. auf den Rädern stehen. (Reihenfolge gemäß Abb. 1)



Abb. 1

Aufgrund der besonderen Komponenten des Radverbunds (Rad, Verbundbrems scheibe, Radnabe) ist sicherzustellen, dass das fahrzeugspezifische Nenndrehmoment erst in Schritt 3 erreicht wird. Bei Nichteinhaltung der Hinweise kann es zu Beanstandungen im Fahrbetrieb kommen.

Das genaue fahrzeugspezifische Nenndrehmoment ist aufgrund der Modellvielfalt, dem Felgenmaterial, der Radschraubenausführung und eventuellen Sonderausstattungs codes den Mercedes-Benz Serviceunterlagen zu entnehmen.

Nachfolgend die Übersicht der ein- und zweiteiligen ATE Bremsscheiben für Mercedes-Benz Fzg. mit Verbundbremsscheiben (Stand 03/2020). Die betreffenden Fzg. Verwendungen der Bremsscheiben können anhand der QR-Codes ermittelt werden.

## Einteilige Bremsscheiben

24.0112-0300.1



24.0122-0302.1



24.0124-0300.1



24.0128-0300.1



24.0128-0330.1



## Zweiteilige Bremsscheiben

24.0124-0301.2



24.0132-0300.2



24.0132-0301.2



24.0132-0302.2



24.0136-0134.2

