

NT 03015 VKMA/C 03244

Citroën / Fiat / Peugeot

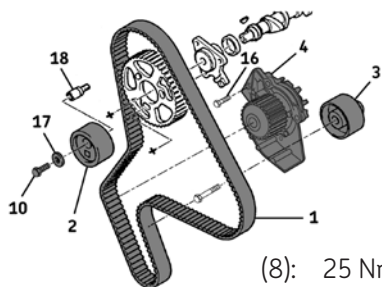
VKMA 03244

VKMC 03244



A

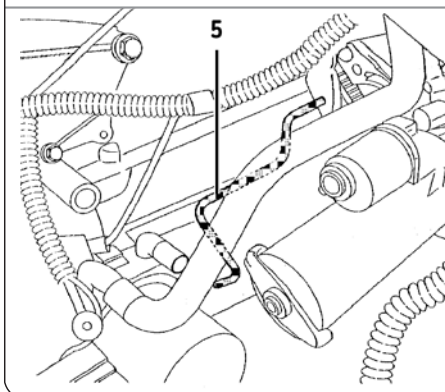
- (5): CIT. 7014-TJ / PEU. 0153N
- (6): CIT. / PEU. 0188H (Ø 6 mm)
- (7): CIT. / PEU. 0188E (M8x80x125)
- (11): CIT. / PEU. 0188K
- (13): CIT. CTG 105.5 M 4122-T / PEU. SEEM C.Tronic type 1055
- (14): CIT. / PEU. 0188J



- (8): 25 Nm
- (9): 25 Nm
- (10): 23 Nm
- (16): 15 Nm



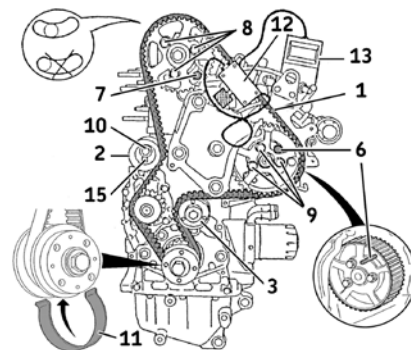
B



Ausbau

- 1) Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel
- 3) Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen bis Stift (5) in Schwungscheibe eingesetzt werden kann (Bild B).
- 4) Stift (6) in Nabe der Einspritzpumpe stecken und Stift (7) in Nabe von Nockenwelle stecken (Bild C).
- 5) Befestigungsschrauben (8) und (9) der Zahnräder von Nockenwelle und von Einspritzpumpe lösen (Bild C).
- 6) Befestigungsschraube (10) der Spannrolle (2) lösen (Bild C).
- 7) Steuerriemen (1), Spannrollen (2) und Umlenkrolle (3) ausbauen.
- 8) **Wasserpumpe Entfernen (4)** (für VKMC 03244): Erst Kühlkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben (16) voll herausdrehen und Pumpe (4) abnehmen (Bild A).

C

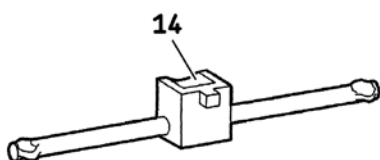


Einbau

Achtung! Auflageflächen der Rollen sorgfältig reinigen.

- 9) **Einbau der Wasserpumpe:** Neue Wasserpumpe (4) montieren. Befestigungsschrauben (16) mit 15 Nm anziehen. Prüfen ob der Wasserpumpe weich dreht und keine harten Stellen aufweist.
- 10) Setzen Sie die neue Spannrolle (2), und ziehen Sie der neuen Bolzen (10) mit seiner neuen Scheibe (17) Handfest (Bild A). Setzen Sie die neue Spannrolle (3). Hinweis: Achten Sie darauf, das die Oberfläche der Spannrolle (2) mit der Oberseite der Befestigungszapfen ausgerichtet ist (18) (Bild E).
- 11) Befestigungsschrauben (8) und (9) der Zahnräder von Nockenwelle und von Einspritzpumpe anziehen (Bild C).
- 12) Zahnräder von Nockenwelle und von Einspritzpumpe in Motordrehrichtung drehen und bis zum Anschlag der Langlöcher bringen.

D



Install Confidence

VKN 1009



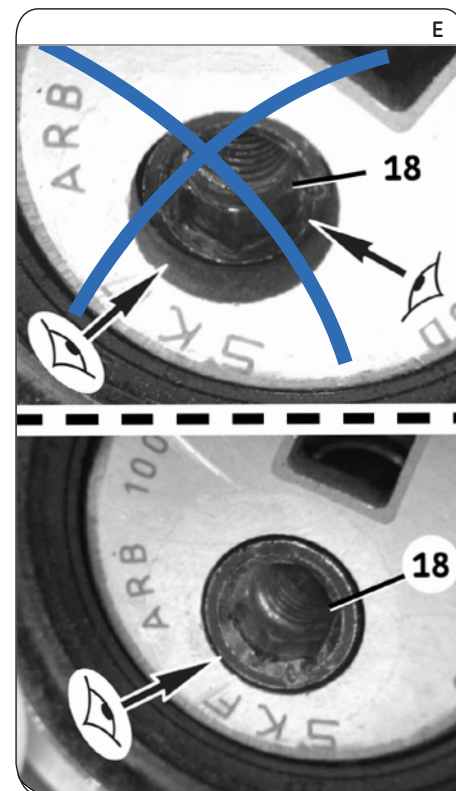
SKF

- 13) Neuen Zahnriemen (1) auf Kurbelwellenrad setzen und ihn mit Hilfe des Werkzeugs (11) festhalten (Bild C).
- 14) Einbau von Zahnriemen (1) in folgender Reihenfolge fortsetzen: Umlenkrolle (3), Zahnrad der Einspritzpumpe, Zahnrad der Nockenwelle, Zahnrad der Wasserpumpe und Spannrolle (2).

Anmerkung: Die Zahnräder der Nockenwelle müssen ganz leicht gegen den Uhrzeigersinn gedreht werden. So wird das Auflegen des Zahnriemens auf die Zahnräder der Nockenwellen erleichtert. Der Beugungswinkel der Zahnräder zum Zahnriemen darf nicht mehr als einen halben Zahn betragen.

- 15) Sensor (12) von Spannungskontrollgerät (13) auf Zahnriemen (1) zwischen den Zahnrädern von Nockenwelle und Einspritzpumpe anbringen (Bild C).
- 16) Zahnriemen spannen: mit Werkzeug (14) (Bild D), auf die Öffnung (15) einwirken, damit Spannrolle (2) gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird bis der Einstellwert 106 auf dem Spannungskontrollgerät (13) angezeigt wird (Bild C).
- 17) Sicherstellen, dass die Zahnräder von Nockenwelle und Einspritzpumpe nicht am Anschlag der Langlöcher liegen.
- 18) Befestigungsschraube (10) der Spannrolle (2) mit Drehmoment 23 Nm anziehen. Befestigungsschrauben (8) und (9) der Zahnräder mit Drehmoment 25 Nm anziehen (Bild C).
- 19) Sensor (12) entfernen (Bild C).
- 20) Entfernen Sie das Werkzeug (11) (Bild C) und alle Stifte
- 21) Kurbelwelle in Motordrehrichtung 8 mal drehen bis Stifte (5), (6) und (7) eingesetzt werden können (Bild B und Bild C).

- 22) Schrauben (8) und (9) der Zahnräder sowie Befestigungsschrauben von Spannrolle (2) lösen (Bild C).
- 23) Schrauben (8) und (9) wieder leicht festziehen (Bild C).
- 24) Sensor (12) auf Zahnriemen (1) anbringen (Bild C).
- 25) Mit Werkzeug (14) (Bild D), auf die Öffnung (15) einwirken, damit Spannrolle (2) entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht wird bis der Einstellwert 42 SEEM-Einheiten auf dem Riemenspannungskontrollgerät (13) angezeigt wird (Bild C).
- 26) Wiederholen der Schritt 18).
- 27) Nehmen Sie den Sensor (12), überprüfen Sie die Spannung, dann setzen Sie den Sensor (12) und sicherstellen, dass der Spannungswert im Bereich von 38 bis 46 SEEM-Einheiten liegt (Bild C).
- 28) Wenn der Wert nicht zwischen 38 und 46 SEEM-Einheiten liegt, ist die Einstellung der Spannung ab Schritt 15) zu wiederholen.
- 29) Sensor (12) entfernen (Bild C).
- 30) Einstellstifte (5), (6) und (7) entfernen (Bild B und Bild C).
- 31) Kurbelwelle in Motordrehrichtung 2 mal drehen bis Stifte (5), (6) und (7) eingesetzt werden können (Bild B und Bild C).
- 32) Einstellstifte (5), (6) und (7) entfernen.
- 33) Wiedereinbau der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- 34) Kühlerkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühlflüssigkeit einfüllen
- 35) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühlflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C)



Hinweis: Vor Einbau sind die einschlägigen Montageanweisungen und Einbauempfehlungen in den Werkstatthandbüchern der Automobilhersteller zu beachten und ggfs. an eine autorisierte Werkstatt zu geben. Es ist nach den korrekten Vorgehensweisen zu verfahren, die richtigen Werkzeuge zu verwenden und auf ein sauberes Arbeitsumfeld ist zu achten. Diese Montageanweisung ist allgemein gehalten. Auszüge und Abschriften zur weiteren Veröffentlichung bedürfen einer SKF Genehmigung.