

PL | EN

INSTRUKCJA OBSŁUGI - MANUAL

OK-08.3000 | OK-08.3001

Zlewarko wysysarka 80l / Oil draining machine 80l

Zlewarko wysysarka ze zbiornikiem kontrolnym 80l / Oil draining machine 80l

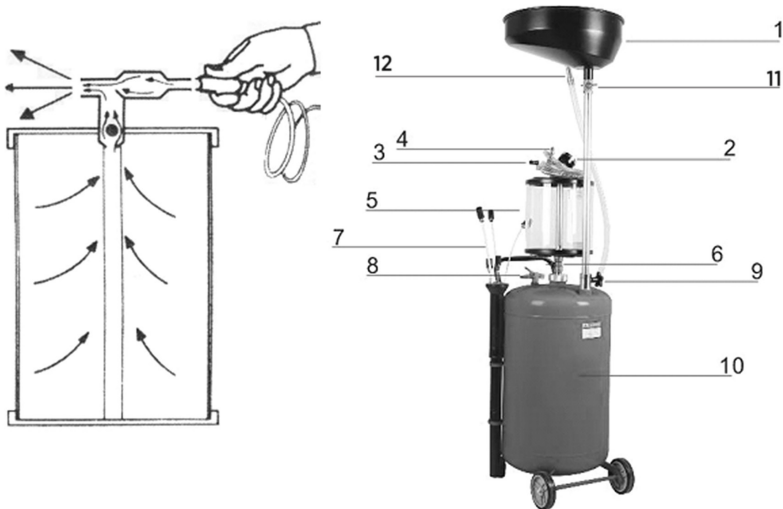


ROCKS®

STOP ŹELAZA Z PASJĄ

ZASTOSOWANIE

Zlewarka służy do odbierania zużytego oleju z silników samochodowych oraz skrzyń biegów i mostów. Zużyty olej można zlać do zlewarki metodą grawitacyjną lub wysać z silnika za pomocą podciśnienia i specjalnych sond.



BUDOWA:

- | | | |
|------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| 1. miska olejowa | 2. wskaźnik podciśnienia | 3. generator podciśnienia |
| 4. zawór kulowy 1/4" (ssący) | 5. szklany zbiornik kontrolny | 6. zawór kulowy 3/4" |
| 7. sondy do wysysania oleju | 8. zawór powietrza | 9. śruba mocująca |
| 10. zbiornik oleju | 11. zawór miski olejowej | 12. rura ssąca |

DANE TECHNICZNE

Stopień próżni: (ujemny) 0 - 0,8 BAR

Ciśnienie robocze powietrza: 8 - 10 BAR

Objętość miski olejowej: 10L

Pojemność szklanki pomiarowej: 10 L

Objętość pompowanego bębna olejowego: 80L

Czynnik: olej silnikowy i olej przekładniowy

Waga netto: 24 kg

Średnica sondy pomiarowej: $\phi 6 \times 4,5$ mm (0,4 - 0,8 l/min)

Średnica sondy pomiarowej: $\phi 8 \times 6,5$ mm (1 - 1,6 l/min)

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Wysysanie zużytego oleju do zbiornika oleju

1. Połącz odpowiednio dobraną sondę ssącą (1) z rurą pompującą, a następnie włóż sondę do kanału kontrolnego i zamknij zawór (4) na rurze pompującej.
2. Otwórz zawór (6), łączący szybę pomiarową ze zbiornikiem oleju i zamknij zawór ciśnieniowy na górze zbiornika oleju (8).
3. Podłącz generator podciśnienia (3) do sprężonego powietrza i zamknij zawór sprężonego powietrza (4), uruchom generator. Obserwuj spadek ciśnienia, wskazywany na manometrze (2).
4. Otwórz zawór (4) na rurze pompującej, gdy podciśnienie spadnie do ujemnego 0,5 BAR, zużyty olej zostanie wyciągnięty z silnika przez rurkę pompującą.

Wysysanie zużytego oleju do zbiornika kontrolnego

1. Powtórz wszystkie czynności wysysania oleju (jak powyżej) z tą różnicą, że rób to z zamkniętym zaworem (6) który łączy zbiornik kontrolny ze zbiornikiem głównym

Zlewanie oleju z miski olejowej

1. Umieść zlewarkę pod miską olejową i nie podłączaj sprężonego powietrza do zlewarki.
2. Otwórz zawór spustowy miski olejowej (11) i otwórz górny zawór powietrza (8) na zbiorniku głównym. Olej wpłynie do miski olejowej a następnie do zbiornika głównego.
3. Jeżeli zamkniesz zawór (6) pomiędzy zbiornikiem głównym i zbiornikiem kontrolnym wówczas olej najpierw wpłynie do zbiornika kontrolnego. Będziesz mógł sprawdzić jego jakość i ilość.

Spuszczanie zużytego oleju ze zbiornika głównego

1. Zamknąć zawór (6) między szklanym zbiornikiem kontrolnym a zbiornikiem głównym (uwaga: to jest ważne, ponieważ nadciśnienie może uszkodzić szybę pomiarową).
2. Otworzyć zawór rury ssącej (12), zakończonej kolanem.
3. Podłączyć szybkozłączce na górze zbiornika oleju (8) za pomocą elastycznego przewodu ze sprężonym powietrzem i otworzyć zawór sprężonego powietrza, olej ze zbiornika głównego będzie spuszczały kolanem rury ssącej.

KONSERWACJA

- Zlewarka powinna być przechowywana w miejscu suchym, zacienionym i chłodnym. Nie można przechowywać jej na słońcu i w pobliżu źródeł ciepła.
- Cyklicznie raz w miesiącu należy przeprowadzać kontrolę zlewarki w celu sprawdzenia wycieków.
- Należy sprawdzić połączenie elastycznej rury oraz wszystkich miejsc łączenia. Ewentualne wycieki zlikwidować, poprawiając poprawiając połączenie.
- Należy wyczyścić zlewarkę miękkim czyścivem .
- Zużyty olej należy regularnie opróżniać.

Rozwiązywanie typowych problemów

Rozwiązanie problemu spadku ciśnienia na manometrze:

1. Sprawdź, czy wejściowe ciśnienie powietrza wynosi 8 - 10 barów, a wydajność powietrza wynosi 200 l/min (dla średnicy rury 6 mm).
2. Sprawdź, czy którykolwiek zawór powinien zostać zamknięty, czy został prawidłowo zamknięty.
3. Sprawdź, czy uszczelka między szklanym zbiornikiem kontrolnym a zbiornikiem oleju jest w dobrym stanie.

Rozwiązanie problemu awarii pompowania / ssania oleju przy odpowiednim spadku ciśnienia wskazanym na manometrze:

1. Sprawdź, czy uszczelnienie między pompą a rurą ssącą jest idealne.
2. Sprawdź, czy temperatura zużytego oleju jest zbyt niska.
3. Sprawdź, czy przełącznik na rurze pompującej nie jest otwarty.
4. Sprawdź, czy rura tłocząca nie jest zatkana lub nie dotyka dna zbiornika oleju.

WAŻNE UWAGI

1. Urządzenie może obsługiwać wyłącznie przeszkolony, wykwalifikowany personel.
1. Nigdy nie pal w pobliżu urządzenia.
1. Zlewany z samochodu olej ma zazwyczaj temperaturę 60 - 100 . Jest to właściwa temperatura do pracy zlewarką. Gęstość oleju silnikowego w niższych temperaturach maleje. Dlatego chłodniejszy olej trudniej można zlać lub wysać z silnika.
1. Ciśnienie powietrza na wejściu do wysysarki powinno wynosić 8 BAR. Jeżeli ciśnienie jest niższe, możliwe są przypadki takie jak awaria pompowania lub powolny przepływ z powodu niewystarczającej próżni.
1. Aby przepływ był optymalny należy stosować sondę do wysysania o możliwie największym przepływie. W prostym kanale kontrolnym stosować sondy stalowe o wydajności 1,8 lub 1,4 l/min. W wygiętym kanale kontrolnym stosować sondy z tworzywa o wydajności: 1,8 lub 0,8 lub 0,4 l/min. Olej można zassać, o ile sonda jest o 2 - 3 cm dłuższa niż miarka poziomu oleju. Jednak sonda nie powinna dotykać dna miski oleju. Jeśli kanał kontrolny jest wygięty do góry i jego otwór jest powyżej poziomu oleju, olej nie zostanie zassany. Wówczas należy stosować metodę zlewania oleju.
1. Przed przystąpieniem do wysysania ustal w instrukcji technicznej pojazdu, czy możliwe jest wysysanie oleju. Jeśli nie, to stosuj metodę zlewania oleju przez korek w misce olejowej.
1. Na miseczce zespołu pompującego zamontowana jest siatka, woda lub olej zostaną rozlane, jeśli w sprężarce powietrza będzie woda lub nastąpi nieprawidłowe działanie. Problem musi zostać rozwiązany, w przeciwnym razie może wystąpić rozlanie oleju.

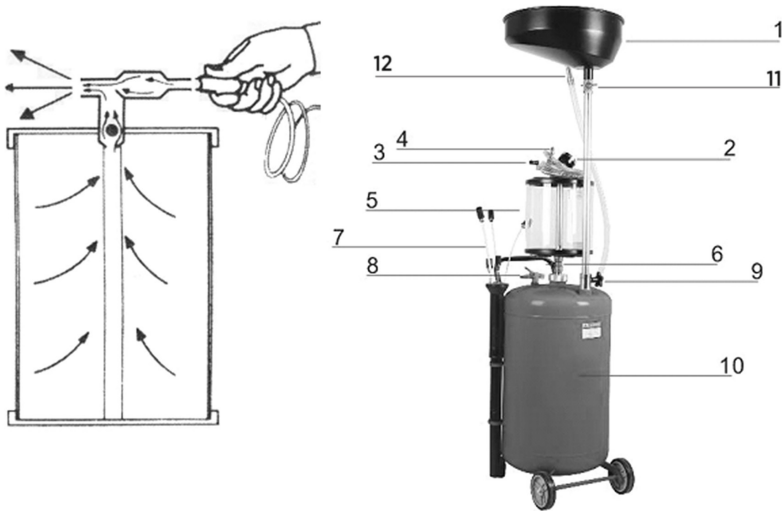
UWAGA - GORĄCE

Podczas pompowania i wysysania oleju, jego temperatura wynosi około 70°C.

Należy używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej.

APPLICATION

The oil draining machine is used to collect used oil from car engines, gear-boxes and bridges. Used oil can be drained to the sink by gravity or sucked out of the engine using vacuum and special probes.



CONSTRUCTION :

- | | | |
|-----------------------|--------------------|---------------------|
| 1. oil collecting pan | 2. vacuum gauge | 3. vacuum generator |
| 4. ball valve ¼" | 5. measuring glass | 6. ball valve ¾" |
| 7. pumping pipe | 8. air inlet pipe | 9. set screw |
| 10. oil tank | 11. oil pan valve | 12. vacuum pipe |

TECHNICAL DATA

Vacuum degree: negative 0 - 0.8 BAR

Working air pressure: 8 - 10 BAR

Oil pan volume: 10L

Measuring glass capacity: 10 L

Pumped oil drum volume: 80L

Medium: engine oil and gear oil

Net weight: 24 kg

Measuring probe diameter: $\phi 6 \times 4.5$ mm (0.4 - 0.8 l / min)

Measuring probe diameter: $\phi 8 \times 6.5$ mm (1 - 1.6 l / min)

OPERATING INSTRUCTION

Suction of used oil into the oil tank

1. Connect the properly selected suction probe (1) to the pumping tube, then insert the probe into the control channel and close the valve (4) on the pumping tube.
2. Open the valve (6) connecting the measuring glass to the oil tank and close the pressure valve at the top of the oil tank (8).
3. Connect the vacuum generator (3) to the compressed air and close the compressed air valve (4), start the generator. Observe the pressure drop indicated on the pressure gauge (2).
4. Open the valve (4) on the pumping tube, when the negative pressure drops to negative 0.5 BAR, the used oil will be drawn out of the engine through the pumping tube.

Suction of used oil into the control tank

1. Repeat all oil suctioning operations (as above) except that do it with the valve (6) closed that connects the control tank to the main tank.

Draining oil from the oil pan

1. Place the sink under the oil pan and do not connect compressed air to the sink.
2. Open the oil sump drain valve (11) and open the upper air valve (8) on the main tank. The oil will flow into the oil pan and then into the main tank.
3. If you close the valve (6) between the main tank and the control tank then oil will first flow into the control tank. You will be able to check its quality and quantity.

Draining used oil from the main tank

1. Close the valve (6) between the glass control tank and the main tank (note: this is important because overpressure can damage the measuring glass).
2. Open the suction pipe valve (12), ended with an elbow.
3. Connect the quick coupler at the top of the oil tank (8) with a flexible hose with compressed air and open the compressed air valve, oil from the main tank will be drained with the suction pipe elbow.

MAINTENANCE

- The oil draining machine should be stored in a dry, shaded and cool place. It cannot be stored in the sun and near heat sources.
- Periodically check the oil draining machine to check for leaks.
- Check the connection of the flexible pipe and all connections. Eliminate any leaks by improving the connection.
- Clean the oil draining machine with a soft cloth.
- Used oil should be emptied regularly.

SOLVING COMMON PROBLEMS

Solution to pressure Pressure on the pressure gauge:

1. Check that the input air pressure is 8 - 10 bar and the air capacity is 200 l / min (for 6 mm pipe).
2. Check whether any valve should be closed or closed.
3. Check that the gasket between the controlled glass tank and oil tank is in good condition.

The solution to the problem of pumping / sucking oil at the configuration of the blood pressure indicated on the pressure gauge:

1. Check that the seal between pump and suction pipe is perfect.
2. Check if the used oil temperature is too low.
3. Check whether the switch on the pumping tube is not open.
4. Check that the delivery pipe is not blocked or does not touch the bottom of the oil tank.

IMPORTANT NOTES

1. The device may only be operated by trained, qualified personnel.
2. Never smoke near the device.
3. Oil dripping from a car usually has a temperature of 60-100 °C. This is the right temperature for operation of the sink. The engine oil density decreases at lower temperatures. Therefore, colder oil is more difficult to drain or drain from the engine.
4. The air pressure at the inlet to the suction cup should be 8 BAR. If the pressure is lower, cases such as pumping failure or slow flow due to insufficient vacuum are possible.
5. For optimal flow use a suction probe with the highest possible flow. In a straight control channel use steel probes with a capacity of 1.8 or 1.4 l / min. Use plastic probes in the bent control channel with a capacity of 1.8 or 0.8 or 0.4 l / min. The oil can be sucked in as long as the probe is 2-3 cm longer than the oil dipstick. However, the probe should not touch the bottom of the oil pan. If the control channel is bent up and its opening is above the oil level, the oil will not be sucked in. In this case, use the oil drainage method.
6. Before attempting suction, determine in the vehicle's technical manual whether oil can be sucked out. If not, use a method of draining the oil through the plug in the oil pan.
7. The pump unit cup is fitted with a mesh, water or oil will be spilled if there is water in the air compressor or malfunction. The problem must be solved, otherwise oil spillage may occur.

ATTENTION - HOT

When pumping and sucking oil, its temperature is around 70°C.

Use gloves, goggles and protective clothing.



CERTYFIKAT | CERTIFICATE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE DECLARATION OF CONFORMITY EU

My / We: Auto Partner SA
ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń, Polska

oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenia:
We declare with full responsibility that the devices:

Zlewarko wysysarka / Oil draining machine
MOdele / Models:
OK-08.3000, OK-08.3001

których dotyczy niniejsza deklaracja, są zgodne z poniższymi dokumentami
normatywnymi: / to which this declaration applies, comply with the
following normative documents:

Dyrektywa maszynowa: 2006/42/EC
Machinery Directive: 2006/42/EC

I jest zgodny ze standardami EN: / And it is compliant with EN standards:
EN ISO 12100:2010

Osoba odpowiedzialna: / Responsible person:
Imię i nazwisko: / Name, Surname: Szymon Zawada
Stanowisko: / Position: ROOKS Development Director

**Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta
wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.**

Note:

**This declaration loses its validity if technical or operational modifications
are made without the manufacturer's consent.**

Podpis:
Signature:

Data i miejsce:
Date and place:
Domasław 30.06.2020