

Ausbau

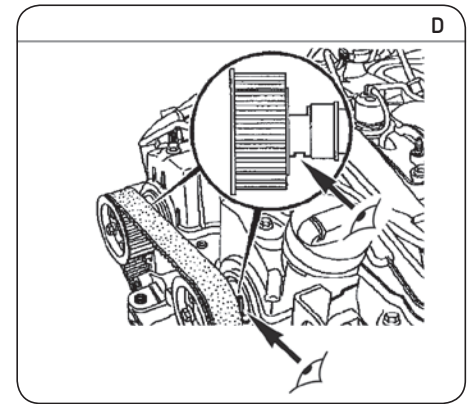
- 1) Batterie abklemmen nach Werkvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werkvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel.
- 3) Stopfen (4) des Fixierstabs für Kurbelwelle (Bild B) ausbauen.
- 4) Markierung (5) ("PMH") von Kurbelwellenscheibe nach unten und in fast vertikaler Position ausrichten (Bild C).
- 5) OT-Fixierstab für Kurbelwelle einsetzen. (Renault Mot 1536 of Opel KM-6203)
- 6) Während auf OT-Fixierstab gedrückt wird, den Motor im Uhrzeigersinn bis OT drehen bis fixierstab im OT Kurbelwelle loch schiebt.
- 7) Sicherstellen, dass Nuten der Nockenwellen in vertikaler Position sind (siehe Bild D).
- 8) Einstellwerkzeuge (6) und (7) in die Nuten der Nockenwellen setzen (Bild E).

Montage auf Einlassnockenwelle

- 9) Werkzeug (6) einsetzen und Schraube (8) leicht anziehen (Bild E).
- 10) Jede der drei Schrauben (9) von Zahnrad der Nockenwelle (10) höchstens um eine Umdrehung lösen (Bild C).
- 11) Einlassnockenwelle im Uhrzeigersinn an ihrer zentralen Befestigungsschraube drehen, damit Werkzeug (6) auf Zylinderkopf zu liegen kommt. Dann Schraube (8) anziehen (Bild E).

Montage auf Auslassnockenwelle

- 12) Werkzeug (7) einsetzen und Schraube (11) leicht anziehen (Bild E).
- 13) Jede der drei Schrauben (12) von Zahnrad der Nockenwelle (13) höchstens um eine Umdrehung lösen (Bild C).
- 14) Auslassnockenwelle im Uhrzeigersinn an ihrer zentralen Befestigungsschraube drehen, damit Werkzeug (7) auf Zylinderkopf zu liegen kommt. Dann Schraube (11) anziehen (Bild E).
- 15) Befestigungsschraube (21) von Spannrolle (2) lösen, damit Zahnriemen (1) gelockert wird (Bild A).
- 16) Die drei Schrauben (12) und Zahnrad der Auslassnockenwelle (13) ausbauen (Bild C). Zahnriemen (1) ausbauen.
- 17) Spannrolle (2) und bolzen (14) plus Umlenkrolle (3) ausbauen (Bild A).

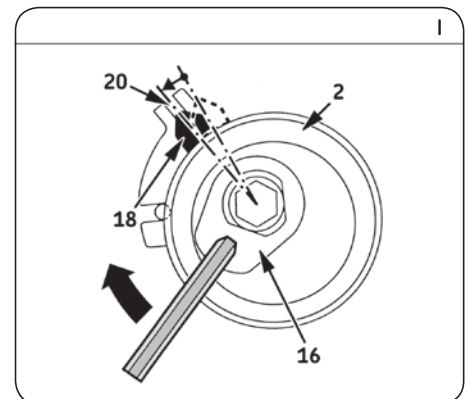
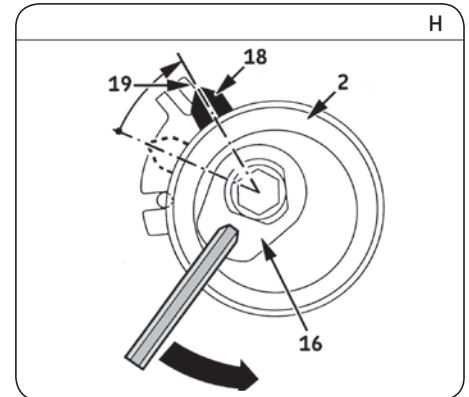
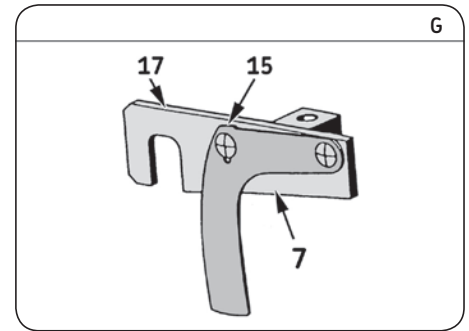
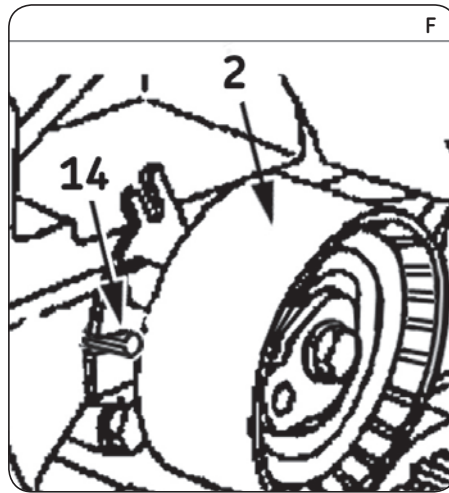
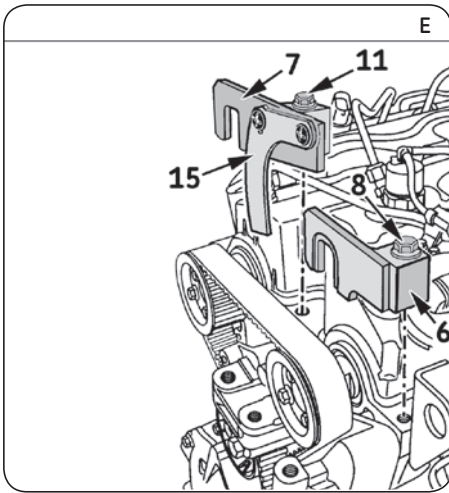


Einbau

Achtung: Vorher sorgfältig die Auflageflächen der Rollen reinigen.

- 18) Prüfen, ob Motor auf OT ist: Einstellwerkzeuge (6) und (7) sitzen richtig und Markierung (5) von Kurbelwellenscheibe ist nach unten und in vertikaler Position ausgerichtet (Bild C). Sich vergewissern, dass die Kurbelwelle den Einstellstift berührt.
- 19) Neue Umlenkrolle (3) (Bild A) einbauen. Befestigungsschraube (22) mit Drehmoment **33 Nm** anziehen.
- 20) Neue Spannrolle (2) und neue Bolzen (14) einbauen. Befestigungsmutter leicht anziehen.
- 21) Neuen Zahnriemen (1) einbauen, wobei folgende Reihenfolge zu beachten ist: Zahnrad der Vorgelegewelle, Umlenkrolle (3), Zahnrad der Einlassnockenwelle (10) (darauf achten, dass Schrauben (9) in Mitte der Langlöcher (Bild C) bleiben), und Spannrolle (2).
- 22) Zahnrad der Auslassnockenwelle (13) auf Zahnriemen (1) setzen. Dann alles auf die Nabe von Nockenwelle setzen, wobei zu beachten ist, dass die Schrauben (12) in Mitte der Langlöcher bleiben (Bild C). Schrauben (12) nicht festziehen.

Install Confidence



- 23) Prüfen, ob der bewegliche Teil (15) von Werkzeug (11) sich problemlos verschieben lässt (Bild E).
- 24) Zahnriemen (1) spannen: Einstellnabe (16) der Spannrolle (2) entgegen dem Uhrzeigersinn mit 6 mm Inbusschlüssel drehen (Bild G). Einstellnabe weiter drehen bis oberer Rand des beweglichen Teils (15) von Werkzeug (7) mit oberem Rand seines festen Teils (17) übereinstimmt (Bild H).

Hinweis: Bewegliche Markierung (18) muss mit Kante (19) von hinterer Platte der Spannrolle übereinstimmen (Bild G).

- 25) Prüfen, ob Schrauben (9) und (12) sich in der Mitte der Langlöcher von Zahnradern der Nockenwelle befinden (Bild C).
- 26) Befestigungsschraube von Spannrolle mit Drehmoment 25 Nm und Schrauben (9) und (12) von Zahnradern der Nockenwelle mit 10 Nm anziehen (Bild C).
- 27) Werkzeuge (6) und (7) (Bild E) und OT-Fixierstab von Kurbelwelle entfernen.
- 28) Zwei Kurbelwellenbewegungen in Motordrehrichtung bis OT-Stellung ausführen. OT-Fixierstab für Kurbelwelle und Werkzeuge (6) und (7) (Bild E) einbauen (siehe oben die Schritte 7 bis 14).
- 29) Prüfen, ob der bewegliche Teil (15) von Werkzeug (7) sich problemlos verschieben lässt (Bild E).
- 30) Befestigungsschraube von Spannrolle (2) bei festgehaltener Einstellplatte (16) mit 6 mm-Inbusschlüssel lösen (Bild I). Einstellplatte (16) im Uhrzeigersinn drehen. Einstellnabe weiterdrehen bis oberer Rand des beweglichen Teils (15) von Werkzeug (7) mit oberem Rand seines festen Teils (17) übereinstimmt (Bild H).

Hinweis: Bewegliche Markierung (18) muss mit Mitte der Nut (20) von hinterer Platte der Spannrolle übereinstimmen (Bild I).

- 31) Befestigungsschraube (21) von Spannrolle mit Drehmoment 25 Nm und Schrauben (9) und (12) von Zahnradern der Nockenwelle mit 10 Nm anziehen (Bild C).
- 32) Werkzeuge (6) und (7) (Bild E) und OT-Fixierstab von Kurbelwelle entfernen.
- 33) Kurbelwelle in Motordrehrichtung zwei Umdrehungen drehen.
- 34) Kontrolle der Spannrolleneinstellung: Bewegliche Markierung (18) muss mit Mitte der Nut (20) von hinterer Platte der Spannrolle übereinstimmen (Bild I).
- 35) Sind die Markierungen nicht ausgerichtet, den Zahnriemen (1) ausbauen und die Einstellung der Spannung ab Schritt 21 wiederholen.
- 36) Die ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau wieder einbauen

Hinweis: „Die SKF-KITS sind für Berufsmechaniker im Automobilreparaturbereich bestimmt; sie müssen mit Werkzeugen ausgestattet werden, die von diesen Mechanikern benutzt werden. Diese Anleitung ist auf keinen Fall für Privatpersonen bestimmt. Für Montagen, die nicht von Berufsmechanikern des Automobilreparaturbereichs ausgeführt werden, kann weder die Garantie in Anspruch genommen noch die Firma SKF verantwortlich gemacht werden, die jede Haftung im Fall der Nichtbeachtung der in dieser Anleitung enthaltenen Anweisungen ablehnt. Dieses Dokument ist das ausschließliche Eigentum der Firma SKF. Jede Darstellung und Wiedergabe, ob ganz oder teilweise, ist ohne das schriftliche Einverständnis der Firma SKF untersagt.“